

注意: 精度不符合表面粗糙度
比较样块国家计量校准规范

注意: 实际值以计量
检测值为准

喷砂粗糙度对比样块

←INSIZE→PLUS

- 检查喷漆前喷砂清理钢材表面的粗糙度
- 纯镍材料制造, 不生锈
- 每块有4部分

型号	加工方法	粗糙度值(Ra) *	粗糙度值(Rz) *
ISR-CS017	喷丸	3.2, 8, 13, 18 μ m	19.2, 48, 78, 108 μ m
ISR-CS018	喷砂	3.2, 10.5, 18, 25 μ m	19.2, 63, 108, 150 μ m

*实际值以计量检测值为准



ISR-CS017